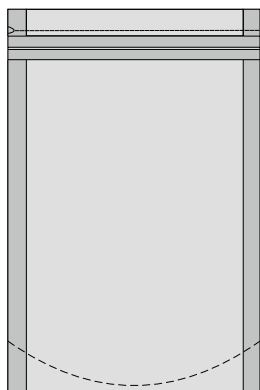


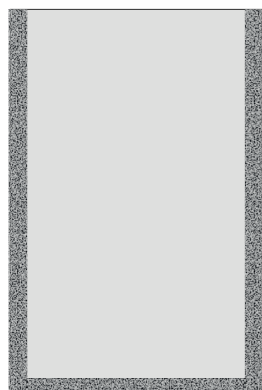
## Standbodenbeutel, Siegelrandbeutel, Seitenfaltenbeutel

Der Erfinder, Louis Doyen, hat den Standbodenbeutel als Musterbeispiel moderner Verpackung vor über 40 Jahren geschaffen. Heute ist der Standbodenbeutel als nachhaltige Verpackung nicht mehr wegzudenken. Standfestigkeit, niedriges Gewicht, hohes Füllvolumen, sichere Befüllung und anwendungsfreundliche Verschlüsse zeichnen diesen smarten Beutel aus. Diese von maropack aus Biofolie, nachhaltiger Zellstoff-Folie oder aus Barriere-Papier hergestellten Einstoffverpackungen ermöglichen die praktische, umweltgerechte, recyclingfähige und besonders nachhaltige Verpackung für die unterschiedlichsten Produkte. Sie können für Food- und Nonfood-Artikel sowie für Tiernahrung vorteilhaft und mit gutem Gewissen verwendet werden.

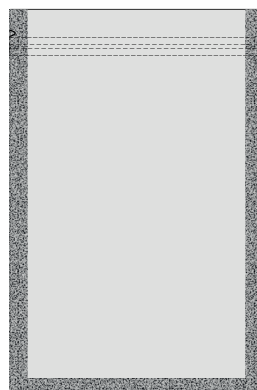
| Optionen               |  | Ausführung / Beschreibung   |
|------------------------|--|---|
| Konturierte Beutelform |  | Ideale Voraussetzungen individuelles Produktdesign und smartes Handling   |
| Abgerundete Ecken      |  | Für anwenderfreundliche Handhabung  |
| Nutzfläche für Druck   |  | Siehe Skizze auf der Rückseite  |
| Drucktechnik           |  | Flexo-, Tief-, Offset- oder Digitaldruck  |
| Easy-Opening-Funktion  |  | Durch seitliche Öffnungshilfe (Einkerbung nach der Verschweißung oder Laser-Perforation) leicht zu öffnen                                       |
| Bodeneindruck          |  | Für zusätzliche Verbraucherinformationen, z.B. Recycling der Beutel   |
| Barrieren              |  | Wasserdampf, Sauerstoff, Aromabarriere gegen Öle und Fette, MOSH/MOAH   |
| Ausgießer (Spout)      |  | Zum Ausgießen von Flüssigkeiten und Wiederverschließen des Beutels  |
| Materialien            |  | siehe Rückseite   |
| Maße                   | Standbodenbeutel                       | Breite x Höhe x Boden: min. 100 x 150 x 50 mm (abhängig von Optionen)<br>Breite x Höhe x Boden: max. 300 x 600 x 100 mm (abhängig von Optionen) |
|                        | 3-Seiten Siegelrandbeutel              | Breite x Höhe: min. 100 x 200 mm (abhängig von Optionen)<br>Breite x Höhe: max. 600 x 600 mm (abhängig von Optionen)                            |
|                        | 3-Seiten Siegelrandbeutel mit Zipper   | Breite x Höhe: min. 100 x 200 mm (abhängig von Optionen)<br>Breite x Höhe: max. 300 x 600 mm (abhängig von Optionen)                            |
|                        | Seitenfaltenbeutel (gesiegelte Seiten) | Breite x Höhe: min. 100 x 200 mm (abhängig von Optionen)<br>Breite x Höhe: max. 150 x 600 mm (abhängig von Optionen)                            |
| Verpackung             |  | In Abhängigkeit der Materialstärke gebündelt zu je 50 bis 125 Stück, in Kartons verpackt, andere Verpackung auf Anfrage                         |



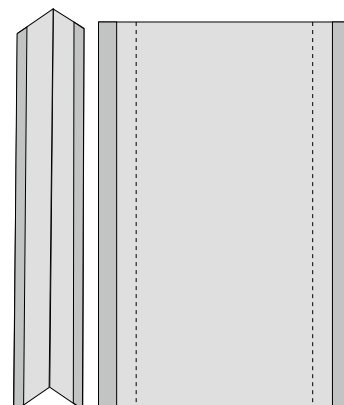
Standbodenbeutel



3-Seiten-Siegelrandbeutel



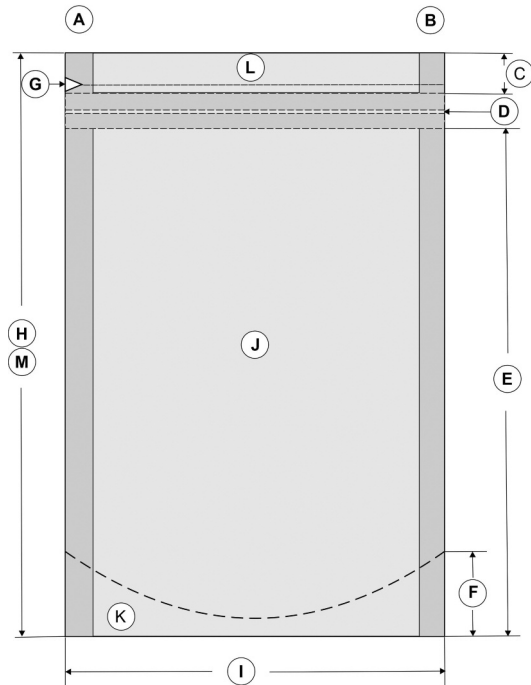
3-Seiten-Siegelrandbeutel mit Zipper



Seitenfaltenbeutel (gesiegelte Seiten)

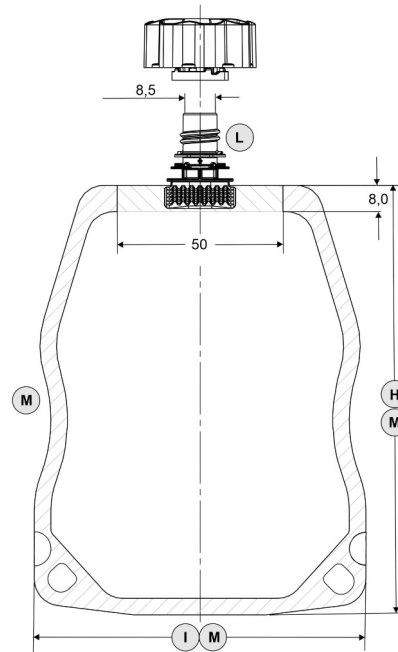
## Standbodenbeutel

### Beispiel Zipper (Option)



- A: Siegelnaht
- B: Siegelnaht
- C: Platz für spätere Siegelung
- D: Zipper (Option)
- E: Inhaltshöhe
- F: Höhe Boden gefaltet
- G: Option Easy Opening-Kerbe

### Beispiel Spout / Ausgießer (Option)



- H: Gesamthöhe
- I: Gesamtbreite
- J: Bedruckbare Fläche (beide Seiten)
- K: Bodendruck (Option)
- L: Spout / Ausgießer (Option)
- M: Konturieren (Option)

maropack-Standbodenbeutel sind in mehreren Materialien, Ausführungen und Abmessungen erhältlich:

### PP-Monofolien

- PP / PP-Hochbarriere (Option)
- Hohe Recyclingfähigkeit
- Thermisch belastbar (Heißabfüllung, Pasteurisation)
- Barrieren (WTR, OTR, MOSH/MOAH)
- Kleber mit/ohne Lösemittel

### Biofolien

- Substrate: PLA, Zellstoff und weitere
- Industriell- oder heimkompostierbar
- Barrieren (WTR, OTR, MOSH/MOAH)
- Aus nachwachsenden Rohstoffen

### Barrierepapiere

- Recyclingfähig im Papierwertstoffkreislauf
- Aus nachwachsendem Rohstoff Holz
- Barrieren (WTR, OTR, MOSH/MOAH)
- Lebensmittelgeeignet